

Maschinenübersicht

Stand: April 2011

1. Drehen

1.1. CNC-Steuerung

	<u>Drehbereich</u> max. Ø über Bett	<u>Drehlänge</u>
1 Universal-Drehmaschine Boehringler DUS 800ti	bis 820 mm	4000 mm
1 CNC-Drehmaschine Boehringler VDF 315 x 2000 Cm	bis 480 mm	2000 mm
1 CNC-Drehmaschine Boehringler VDF 315 x 1000 C	bis 480 mm	1000 mm
1 CNC-Drehmaschine Boehringler VDF 180 x 1000 Cm	bis 250 mm	1000 mm
1 CNC-Drehmaschine Boehringler NG 180-2	bis 290 mm	900 mm
2 Drehzellen DF 2/3 (kein Reitstock)	bis 250 mm	ca. 200 mm
1 CNC-Drehmaschine EMCOTURN 332 MC (Doppelspindel) mit Stangenlader 4200 mm	5-32 mm	
1 CNC-Drehmaschine EMCOTURN 332 MC (Doppelspindel)		

1.2. konventionelles Drehen

div. Leit-und Zugspindeldrehmaschinen	bis 800 mm	1600 mm
---------------------------------------	------------	---------

2. Bohren und Fräsen

2.1. CNC-Steuerung

	<u>Tisch</u>	<u>Arbeitsbereich</u> <u>Verfahrwege X,Y,Z</u>
1 Vertikal-Bearbeitungszentrum SIGMA ZENIT 5-M (41 WZ) mit NC-Rundtisch NIKKEN Ø 250	1400x650 mm	1250,600,685 mm
1 Vertikal-Bearbeitungszentrum SIGMA ZENIT 5-M (51 WZ) mit NC-Rundtisch NIKKEN Ø 320	1400x650 mm	1250,600,685 mm
4 Vertikal-Bearbeitungszentren SIGMA LEADER 5	1400x770 mm	1250,810,630 mm
1 Horizontal Bearbeitungszentrum Hüller-Hille nbh6 mit Palettenwechsel	Palette 630x630 mn	800,800,800 mm
1 CNC-Horizontal BAZ TWIN (Doppelspindel)	Palette 500x630 mn	700,500,630 mm

2.2. Konventionelles Bohren und Fräsen

1 Radialbohrmaschine BR 40
1 Radialbohrmaschine BR 56
div. Reihen-, Tisch-, Konsolbohrmaschinen BT 10...BK 20
1 Fräsmaschine FSS 315x1250 (senkrecht schwenkbar)
1 Senkrechtfräsmaschine FSS 400x1200
1 Fräsmaschine FW 315x1250 (waagrecht)
2 Bettfräsmaschine FBDW 2x400x2000
1 Bettfräsmaschine FBZWS 2/1x630x2500
1 Universal-Konsolfräsmaschine FU 315x1250 IV
1 Lehrenbohrwerk BKOE 630x1000 (Koordinaten-Bohrmaschine)

3. Tieflochbohren

	<u>Bereich Bohren</u>	<u>Tiefe</u>
	<u>Durchmesser</u>	
1 Koordinaten-Tiefbohrmaschine IXION TL 1004 (mit WZ-Wechsler 12 Plätze)	3-32 (bis 25 direkt bohren)	1000 mm
1 Tieflochbohrmaschine BS 1611	4-36	750 mm
1 Tieflochbohrmaschine IXION IA 1 TL	3-25	660 mm

4. Schleifen

1 CNC-Spitzenlose Außenrundscheifmaschine ASW SXA 250		
	<u>Tisch</u>	
1 Flachscheifmaschine SFS 630/3	630x1500 mm	
1 Flachscheifmaschine 3 G 71	250x1000 mm	
	<u>Umlauf-Ø</u>	<u>Schleiflänge</u>
1 Universal-Scheifmaschine SU 315x1000	315 mm	1000 mm
1 Universal-Scheifmaschine SA 5 U x 630	130 mm	630 mm
1 Universal-Scheifmaschine BUA 16A	160 mm	250 mm

5. Sonstige Maschinen

1 Bandsäge Kasto SBA 260 AU	max. Ø 260 mm
1 Hydraulische Presse 25 t Typ PYE 25 S	
1 Gewindewalzmaschine UPW 25x100	Ø 10-100 mm